



REPUBLIKA HRVATSKA  
DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-960-03/06-07/68  
URBROJ: 558-03/6-06-2  
Zagreb, 22. studenoga 2006.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 20. stavka 1. Zakona o mjeriteljstvu ("Narodne novine" broj 163/03) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke VAGA – ZAPREŠIĆ, 10290 Zaprešić, Mirka Račkoga 19, radi odobranja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za mjeriteljstvo donosi

**RJEŠENJE  
O ODOBRENJU TIPA MJERILA**

1. Odobrava se tip mjerila:
  - vrsta mjerila: Mehanička vaga sa pomičnim utezima
  - tvornička oznaka mjerila: JZGSV (100...2000) i JZGSTV (1000...2000)
  - proizvođač mjerila: VAGA - ZAPREŠIĆ
  - mjesto i država proizvodnje mjerila: 10290 Zaprešić, Republika Hrvatska
  - službena oznaka tipa mjerila: HR M-05-101
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ovom tipnom odobrenju su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Obrazloženje

Tvrtka VAGA – ZAPREŠIĆ, 10290 Zaprešić, Mirka Račkoga 19, podnijela je ovom Zavodu, 17. srpnja 2006. godine, zahtjev za produljenje roka valjanosti mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ovog rješenja utvrđeno je da mjerilo udovoljava zahtjevima propisanim Pravilnikom o tehničkim zahtjevima i postupcima ocjene sukladnosti za neautomatske vage ("Narodne novine" broj 1/05) i da je prikladno za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Uputa o pravnom sredstvu

Protiv ovog rješenja nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor tužbom Upravnom sudu Republike Hrvatske u Zagrebu, u roku 30 dana od dana primitka ovog rješenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 8/96) u iznosu od 70,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (4 str.)



Dostaviti:

1. VAGA – ZAPREŠIĆ, 10290 Zaprešić, Mirka Račkoga 19
2. OMP PJ – Osijek, Rijeka, Split i Zagreb
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

## Opći podaci

Podnositelj zahtjeva:	VAGA Zaprešić Mirka Račkoga 19 10290 Zaprešić
Proizvođač mjerila:	VAGA Zaprešić Zaprešić
Vrsta mjerila:	Mehanička vaga s pomičnim utezima r.t. (III)
Tip mjerila:	JZGSKV (100...2000) i JZGSTV (1000..1500)
Službena oznaka tipa:	HR M-05-101

## Opis mjerila

### 2.1 Mehanička izvedba i način rada mjerila

Vaga je izvedena s mehaničkom mjernom napravom. Sila od mase prenosi se s prijavnika tereta na mehaničku mjernu napravu. Izgled vaga prikazan je na slikama 1. i 2.

Sila od mase tereta postavljenog na prijavnik mase uravnotežuje se pomicanjem pomičnih utega na ljestvicama mehaničke naprave. Zbroj svih očitavanja ljestvica pomičnih utega predstavlja masu tereta odloženog na prijavnik tereta.

### 3. Tehnički podaci

#### 3.1. U tablici u nastavku dane su osnovne mjeriteljske značajke vaga:

Tablica 2

Tip vage	Max (kg)	Min (kg)	e (g)	Izmjere prijavnika tereta (mm) *
JZGSV – skladišna	100	1	50	800 x 800
	200	2	100	800 x 800
	300	4	200	800 x 800
	500	4	200	800 x 1100 ili 900
	1000	10	500	1100 x 900
	2000	10	1000	1100 x 900
JZGSTV – stočna	1000	10	500	1000 x 2000
	1500	20	1000	
	2000	20	1000	

\* mogu i druge izmjere po želji naručitelja

### 4. Crteži za prepoznavanje mjerila

Crtež	Opis
Slika 1 Slika 2	Izgled vage JZGSV i JZGSTV Crtež vage JZGSTV i kinematska shema

### 5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

- 1) Tvrтка ili znak proizvođača
  - 2) Tip vage
  - 3) Razred točnosti
  - 4) Službena oznaka tipa vage HR M-05-101
  - 5) Serijski ili tvornički broj vage
  - 6) Mjerno područje Min ... i Max ...
  - 7) Ispitni podjeljak  $e = d = \dots$
- Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

## 6. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o tehničkim zahtjevima i postupcima ocjene sukladnosti za neautomatske vage ("Narodne novine" broj 1/05) i da je prikladno za uporabu.

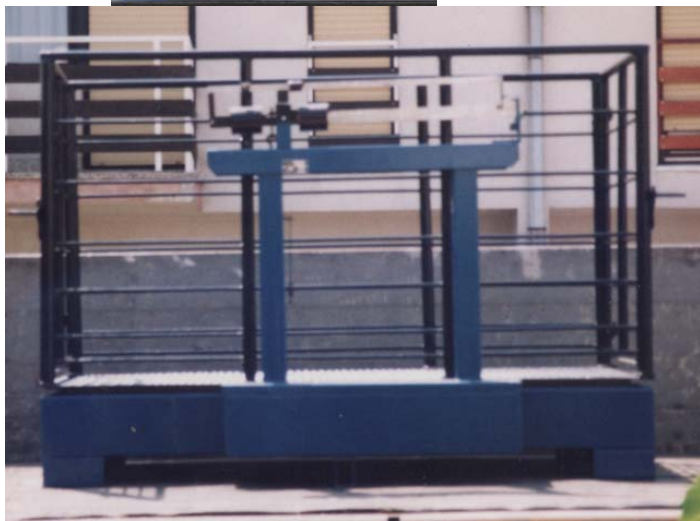
## 7. Način žigosanja i ovjeravanja vage

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštea pristupa sastavnicama postavljanjem zaštitnog žiga na početak i kraj svake mjerne ljestvice, mjesta gdje se spajaju lamele mjernih ljestvica te na pomične utege mehaničke mjerne naprave.

Ovjera ispravnosti vage obavlja se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga na glavnoj poluzi mehaničke mjerne naprave ili za to predviđenog mjesta kod natpisne pločice vage. Natpisna pločica osigurava se od skidanja zaštitnim žigom.

Slika 1





Slika 2

